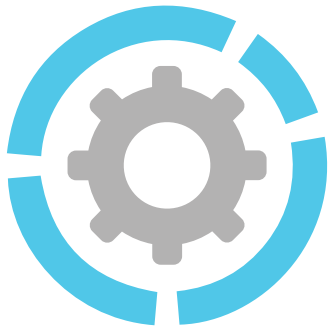


FULLFLOW 251

DRUCKLUFT-DOPPELMEMBRANPUMPEN



DEBEM
HYGIENIC SOLUTIONS



Saug- bzw. Druckanschlüsse	Clamp BS 4825 2"1/2
Maximale Fördermenge*	320 l/min
Maximaler Luftversorgungsdruck	4 bar
Maximale Prävalenz*	40 m
Max. Saugleistung im Falle einer negativen Förderhöhe - im trockenen Zustand*	3,5 m
Maximaler Durchmesser der schwebenden Feststoffe	45 mm
Höchstlänge der Festkörper	270 mm

* Der Wert hängt von der Pumpenkonfiguration ab.



CE



Produkt entworfen und hergestellt in Italien

PATENTIERTER Antiblockier-Druckluftkreis

Betrieb mit NICHT geölter Luft

SELBSTANSAUGEND

Unterstützt den Trockenlauf

Möglichkeit, die Betriebsgeschwindigkeit einzustellen

Vielseitigkeit in der Anwendung

Geeignet zum Fördern von Flüssigkeiten mit hoher Viskosität und für schwerfällige Anwendungen

Möglichkeit der Handhabung von Flüssigkeiten mit Schwebstoffen

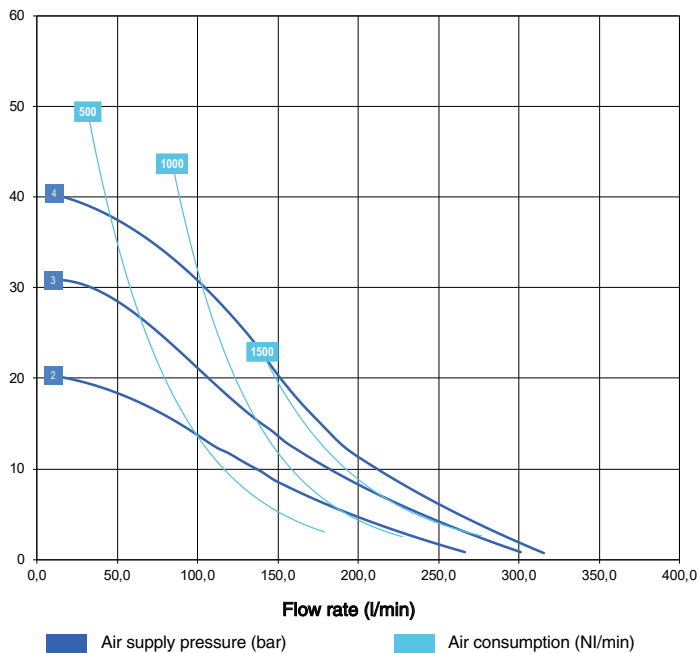
Für Dauereinsatz geeignet

FULLFLOW 251

DRUCKLUFT-DOPPELMEMBRANPUMPEN



Merkmale und Typen



* Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit Tauchsaugung und freiem Druckanschluss, mit Wasser bei einer Temperatur von 20 °C und variieren je nach Materialzusammensetzung.



Hubventile

Die Klappen öffnen und schließen und ermöglichen dadurch einen vollständigen Durchgang der schwebenden Feststoffe und natürlich die Nichtrückführung der Flüssigkeit selbst.



AISI 316 L

FULLFLOW 251



Maximale Größe

Höhe	433,2 mm
Breite	650,5 mm
Tiefe	650,9 mm



Werkstoff (Körper und Krümmer) und Nettogewicht

AISI 316 L*	30 Kg
	Temp. 3°C min.
	95°C max

* Mechanisch poliert – Oberflächengüte < 0,8 µm

